



جدول الدورات المعتمدة





تخطيط و جدولة أعمال الصيانة الشاملة TPM

مقدمة :

- تعتبر الصيانة الإنتاجية الشاملة والصيانة المعتمدة علي الموثوقية بأنها برامج للصيانة يشمل كل الشركة، ويهدف إلى الإصلاح الجذري للمعدات والموارد البشرية لتقليل خسائر المعدات (التي تشمل التوقفات، وضعف الكفاءة وكذلك العيوب) وتحسين الفعالية الكلية للمعدة OEE Overall Equipment Effectiveness كذلك يعرف بأنه مدخل مبتكر للصيانة لتعظيم فعالية المعدات، وإلغاء الأعطال ونشر مفهوم الصيانة الذاتية بواسطة المشغل خلال العمل اليومي، لكل العمالة بالشركة
- يهدف هذا البرنامج التدريبي إلي ترسيخ المعلومات والمفاهيم الخاصة بالاتجاهات الحديثة في تخطيط وتطبيق الصيانة الشاملة ويركز علي المفردات المستعملة عند التعامل مع تخطيط وتطبيق الصيانة الشاملة.

اهداف البرنامج :

- توضيح دور الصيانة الإنتاجية الشاملة في تعظيم الإنتاجية والأداء والجودة (APU) للمعدات من خلال مشاركة جميع العاملين
- التعرف على وسائل تحسين إنتاجية الآلة ووسائل عملها وصيانتها لرفع الجودة والإنتاجية
- إكساب مفاهيم تعظيم اقتصاديات تشغيل وإدارة المعدات طوال فترة حياتها
- التعرف على كفاءة استخدام معدات الإنتاج
- فهم لأهمية منع التلوث والحوادث من خلال علم الصيانة الإنتاجية الشاملة
- التعرف على أهمية إنشاء نظام صيانة شامل داخل المنظمات الإنتاجية
- وتشمل الورش المواضيع التالية
- أعمدة الصيانة الكلية TPM
- تحديد متطلبات الصيانة الكلية TPM
- دور أفراد الصيانة في دعم وتدريب المشغلين
- الصيانة الذاتية
- منع الحوادث والتلوث
- متطلبات إنشاء نظام الصيانة الكلية TPM
- كيفية تطبيق صيانة الكلية TPM



الفئات المستهدفة :

- المهندسين والمشرفين على الصيانة .
- مهندسو التشغيل والعمليات الصناعية.
- الفنيون المتخصصون في الصيانة الميكانيكية
- المهندسون والفنييون العاملون في اقسام الصيانة
- المتخصصون في الصيانة المعتمدة علي الموثوقية
- القائمون بأعمال الكشف عن أسباب الأعطال

محتويات البرنامج:

مفاهيم الصيانة الإنتاجية الشاملة:

- التطور التاريخي لعلوم الصيانة
- تعريف الصيانة الشاملة والتعرف على إنجازاتها
- انشاء النظام التمهيدي للصيانة الشاملة

المفاهيم اليابانية للمبادئ الأولية في تحسين الكفاءة الكلية للإنتاج:

- ماذا يعني تحسين كفاءة الإنتاج
- عوامل الفقد الرئيسية التي تعوق كفاءة التحسين
- هيكل الفقد
- خطوات تحسين كفاءة الإنتاج

طرق تنفيذ الصيانة المخططة، الدورية والتنبؤية:

- المفهوم الأساسي للصيانة المخططة
- طرق تنفيذ الصيانة المخططة
- أنشطة الصيانة المخططة
- الصيانة التنبؤية

طرق تطبيق المرحلة الإدارية الأولية:

- مفهوم دورة حياة الآلة
- مفهوم تطبيق صيانة المنع
- طرق تنفيذ ضبط المعدات للمرحلة الأولية
- طرق تنفيذ ضبط الإنتاج للمرحلة الأولية



تنمية مهارات العاملين بالإنتاج والصيانة:

- أهمية تنمية مهارات العاملين بالإنتاج والصيانة
- المفاهيم الأساسية للتعليم والتدريب
- طرق تنمية المهارات

تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة في الإدارة الإشرافية والإدارات الغير مباشرة:

- أهمية الصيانة الشاملة على مستوى المنظمة
- مفهوم الصيانة الشاملة في المنظمة
- طرق تطبيق صيانة الشاملة في المنظمة

المجموعات الصغيرة لأنشطة إدارة الصيانة الإنتاجية الشاملة:

- خصائص المجموعات الصغيرة لأنشطة إدارة الصيانة الشاملة
- الأغراض من تشغيل مجموعات الأنشطة للصيانة الشاملة
- دور مجموعات الأنشطة في كل مستوى بالمنظمة

إنشاء قواعد منع الحوادث ومنع التلوث:

- إدارة الأمان / الصحة المهنية / البيئة في الصيانة الإنتاجية الشاملة



جدول الدورات المعتمدة

